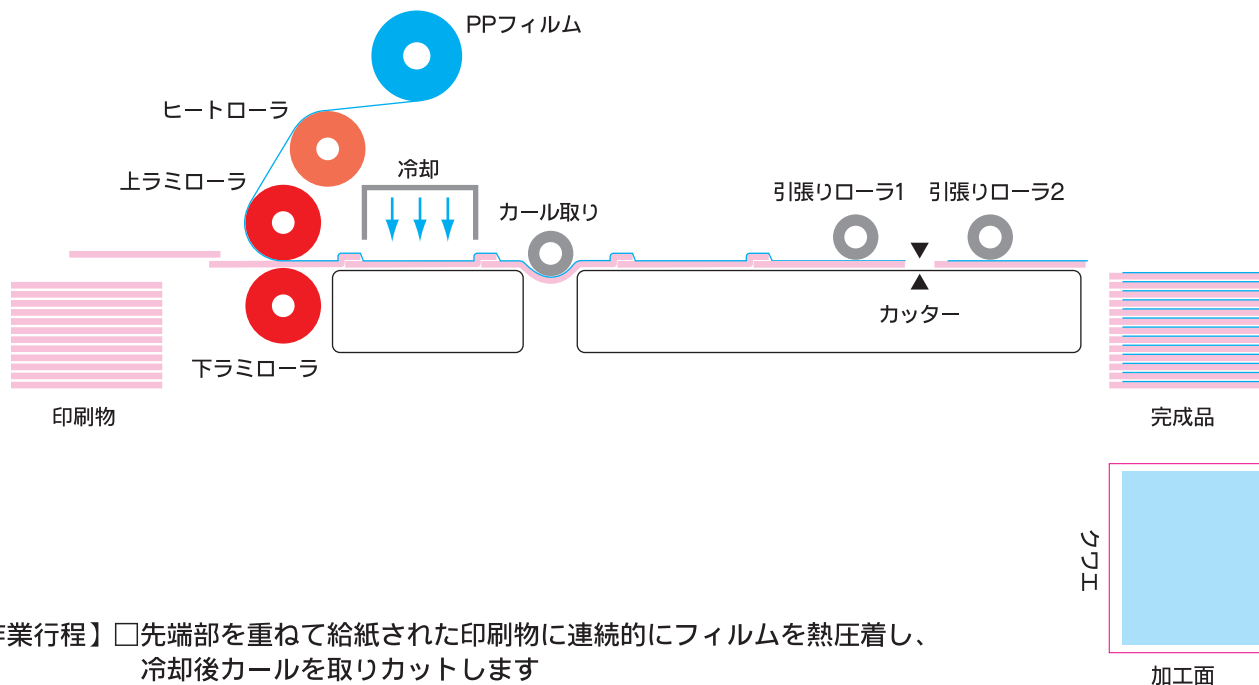


PP加工

印刷物にOPPプレコートフィルム（艶・マット）を熱圧着し、表面を水分やキズ・手垢等の汚れから保護します。高級感が出て美粧性が高まり付加価値をつけます。



【作業行程】 □先端部を重ねて給紙された印刷物に連続的にフィルムを熱圧着し、冷却後カールを取りカットします

●PP加工

【使用材料】 □OPPプレコートフィルム（サーマルタイプ 厚さ30 μ ミラー・マット）

【特長】 □美粧性の高い艶のある美しい光沢が出ます
 □美粧性の高い落ち着いた落ち着きのあるマット感が出ます
 □耐水性に優れ、色落ちとキズ・手垢等の汚れを防ぎます

【用途例】 □印刷後の製本や型抜き等の後加工がある場合のキズ防止
 □表紙、カード類、ポスター、メニュー、パッケージ等

【注意事項】 □印刷物が完全に乾燥していないと接着の強度が得られません
 □加工直後は70%程度の接着強度しかありません。
 経時で強度がアップし1週間程で平衡状態になります
 □加工後は多少色が上がって見えます（※印刷時に考慮願います）
 □四六判135kg以上の紙厚が必要です
 □スプレーパウダーが多すぎると加工に支障があり、加工効果も損なわれます
 □スポット加工は不可

【用紙適性】 ○：適している ×：適していない □：ほぼ適している △：加工はできるがあまり効果が望めない

アート・コート	マットコート	板紙	上質	クラフト	タック	ユポ	特殊紙	オンデマンド
○	○	○	□	□	□	×	□	□

表面加工全般

ニス加工

エンドレスプレス加工

PP加工

ラミネート加工

圧着ハガキ